RASCHE

Metall. In Bestform.

Kurz & bündig

Rasche auf einen Blick

- Unternehmensgründung: 1925
- Standort: Plettenberg. Mitarbeiterzahl: 180
- Schmiedekapazität: 20.000 Tonnen
- Presskraft: 1.600 bis 3.150 Tonnen in vier Schmiedelinien
- Rohlingsgewichte: 0,2 bis 18 Kilogramm
- Losgrößen: Ab 1.000 bis 1.000.000 Stück
- Mechanische Serienfertigung

RASCHE
Metall. In Bestform.

Inhalt

Das Unternehmen 4

Entwickeln & Gestalten 6

Konstruieren & Schmieden 8

Perfektionieren & Montieren 10

Fordern & Fördern 12

Rasche & PrimoTecs 14

Das Unternehmen

Metall
In Bestform

Rasche ist ein Unternehmen, das sich auf die Verarbeitung der Rohstoffe Stahl und Titan spezialisiert hat. Das ist unser Material. Das ist unser Werkstoff. Wir verwenden ihn, um daraus Produkte zu schmieden, die den höchsten Anforderungen genügen müssen. Vor allem: Anforderungen der Stabilität und Funktionalität. Denn zum Einsatz kommen unsere Produkte insbesondere als Komponenten technischer Systeme – in Motoren zum Beispiel, oder in Getrieben. Und nicht selten gilt die Qualität dieser Bauteile als Schlüsselfaktor für die Performance des Systems im Ganzen.

Das ist unsere Herausforderung als Unternehmen: Effiziente Lösungen für spezielle technische Bedingungen zu finden und umzusetzen. Dieser Herausforderung stellen wir uns gern.

Als klassischer Zulieferer sind wir deshalb in ganz unterschiedlichen Märkten und Branchen unterwegs – von der Armaturen-, über die Fahrzeug-, bis hin zur Luftfahrtindustrie. Wo immer Bauteile aus Stahl oder Titan unverzichtbar sind, bringen wir sie in die passende Form. Das ist Metall in Bestform.

Um dabei erfolgreich zu sein, bedarf es im besten Fall jahrzehntelanger Expertise, Erfahrung und eines besonders engen und intensiven Kontakts zum Kunden. Denn nur so lassen sich Leistungserwartungen und Machbarkeiten professionell prüfen, kanalisieren und koordinieren. Nur so können für individuelle Anforderungen individuelle Lösungen gefunden werden.

Genau dafür steht Rasche. Seit 1925.

Entwickeln & Gestalten

Individuelle Anforderungen Individuelle Lösungen

Aller Anfang bei Rasche ist roher Stahl. Dann beginnt die Arbeit. Und am Ende dieser Arbeit steht ein serienreifes Präzisionsbauteil zur Verfügung, das exakt den Wünschen und Erwartungen unserer Kunden entspricht. Weil es extrem robust ist zum Beispiel, flexibel verwendbar, besonders klein, leicht und effizient, oder womöglich – alles zusammen.

Anforderungen, denen die Entwicklung und der Bau von technischen Komponenten aus Stahl oder Titan genügen muss, können überaus komplex sein. Sehr speziell sind sie ohnehin. **Immer sind zugleich Konzept-, Geometrie-, Design- und Materialfragen berührt.** Auch die Kosten spielen eine wesentliche Rolle.

Es zählt zu den Kernkompetenzen von Rasche, diese Dinge im Blick zu haben. In diesem Sinne verstehen wir die Entwicklung von Komponenten als **ganzheitliche Aufgabe**. Es zeichnet uns aus, dass wir in der Entwurfsphase auch kreative Wege gehen, um eine optimale Lösung zu erzielen. Dabei nutzen wir modernste Computersoftware und Technik. Unsere CAD-Programme sind auf dem neuesten Stand. Sie erlauben die anschauliche Visualisierung unserer Ideen im Rahmen von 3D-Modellen. Mit Hilfe innovativer 3D-Drucker erstellen wir erste Prototypen zum Anfassen – wenn nötig oder hilfreich sogar im Originalmaterial. Materialeffizienzen und Gewichte simulieren wir anhand von verlässlichen FEM-Berechnungen.

Letztlich gilt es, unsere Kunden von unseren Ideen zu überzeugen. Unsere Lösungsansätze zu plausibilisieren. Für Entscheidungssicherheiten zu sorgen. Erst dann startet bei Rasche die Umsetzung.

Konstruieren & Schmieden

Formvollendet produzieren

Andere sagen Warmumformung. Wir sagen Schmieden. Ganz traditionell also – auch wenn wir ansonsten klar auf Modernität setzen. Doch bei Temperaturen von deutlich über 1.200 °C, die im Umformungsprozess erreicht werden, liegt es nahe, es beim Herkömmlichen zu belassen.

Schmieden ist Hitze. Und Rasche ist ein Experte in Sachen Schmieden. Sämtliche Vorrichtungen und Gesenke, die dafür benötigt werden, stellen wir selbst her. Nichts wird aus der Hand gegeben. Wir kontrollieren den Prozess. Für den Werkzeugbau steht ein eigener hochmoderner Maschinenpark zur Verfügung.

Das Schmieden selbst erfolgt vollautomatisch mit Unterstützung durch Roboter. Unsere Pressen entfalten Kräfte von 1.600 bis 3.150 Tonnen. Auch komplizierteste Komponenten, Module oder Baugruppen mit einem Gewicht zwischen 0,2 und 18 kg können wir mit einer so beeindruckenden Präzision und derart formvollendet schmieden, dass eine weitere, abschließende Bearbeitung nicht selten unnötig wird. Für besonders aufwändige, schwierige Konturen oder eine Verdichtung von Oberflächen stehen uns Kalibrierpressen mit Presskräften von bis zu 1.000 Tonnen zur Verfügung. Der Werkstoff spielt in diesem Prozess keine Rolle. Einfache Stähle, hochlegierte Stähle oder Titan: Wir arbeiten mit dem Material, das die besten Ergebnisse verspricht.

Standardisierung ist ein fester Bestandteil professioneller, zuverlässiger Prozesse und Verfahren. Das gilt auch für das Schmieden. Das gilt auch bei Rasche. Die Herausforderung besteht darin, gleichwohl flexibel zu bleiben. Beweglich. Diese Einsicht ist zentral für unser Selbstverständnis. Wir sind daher einer der wenigen Anbieter, die auch Kleinserien ab 1.000 Stück effizient produzieren können. Oder sagen wir so: **Neben Lösungen darf man von uns auch Sonderlösungen erwarten.**

Sicherheit & Transparenz: Zertifizierungen

ISO 50001 - 2011

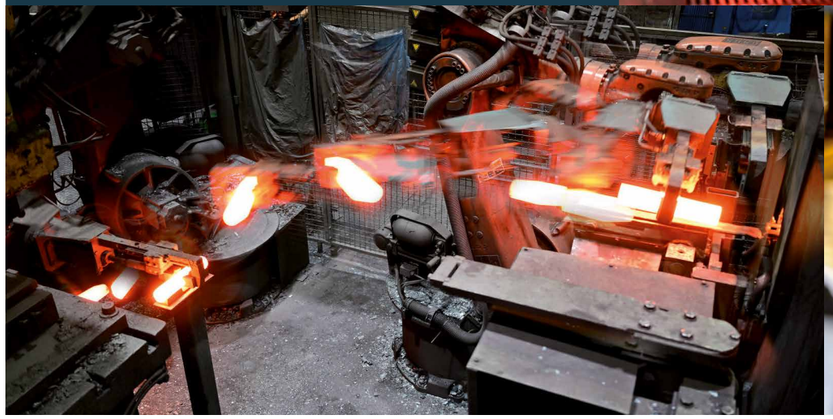
IATF 16949 - 2016
(OEM Lieferant)

ISO 14001 - 2015

ISO 9001 - 2015

Druckgeräterichtlinie 2014 / 68 / EU und AD2000 - Merkblatt W0

... um die Wichtigsten zu nennen.



Perfektionieren & Montieren

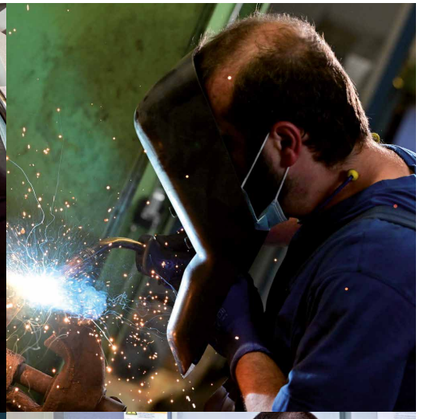
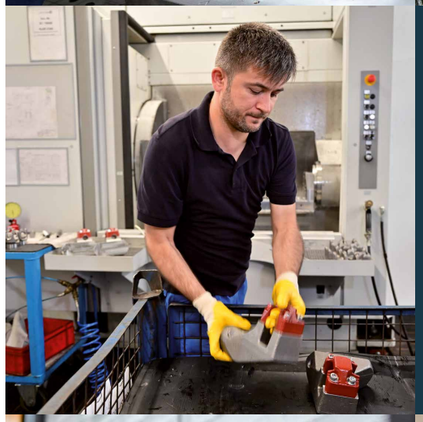
Bereit für den letzten Schliff

Integrativer Bestandteil unserer Produktionsprozesse ist die mechanische Schlussbearbeitung, Veredelung und Prüfung der gewünschten Bauteile. Drehen, bohren, schleifen, fräsen – in unserem Bearbeitungszentrum geht es um letzte Details. Hier wird den Komponenten die abschließende Form verliehen. Zwei bis vier Spindeln sorgen für eine perfekte, einbaufertige Zerspanung. Selbst komplexeste Geometrien erhalten hier präzise ihren letzten Schliff.

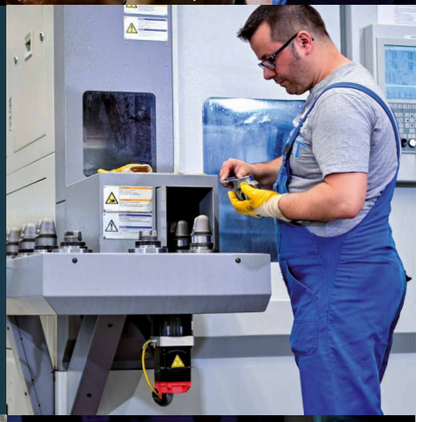
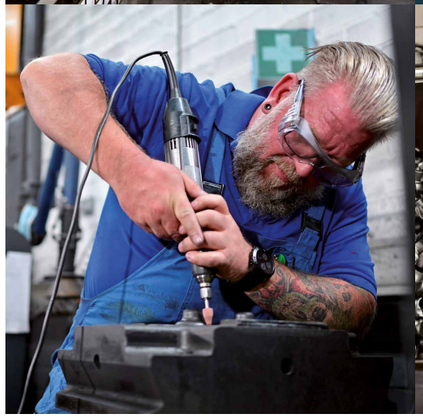
Verunreinigungen des Endprodukts werden bei Rasche zuverlässig mit Hilfe von modernen Sandstrahlanlagen entfernt. In der abschließenden Kontrolle und Begutachtung der Bauteile setzen wir auf Maschinen, die mit Hilfe eines Magnetpulververfahrens die metallurgische Prüfung übernehmen und auf eventuelle Fehler oder Risse hinweisen. Weil uns das nicht reicht, erfolgt zusätzlich eine qualifizierte manuelle Kontrolle per Sichtprüfung. Dem Zufall überlassen wir nichts.

Damit wir die Oberflächen unserer Bauteile dauerhaft schützen können, arbeitet Rasche mit zertifizierten Zulieferern zusammen. Je nach Bedarf und Verwendung lassen sich die Endprodukte so zusätzlich vernickeln, chromatieren, lackieren, mit einer Feuerverzinkung oder einer Beschichtung aus Kunststoff versehen. Was technisch möglich und sinnvoll ist, um Lebensdauer und Effizienz zu erhöhen, das ist auch machbar.

Auf Kundenwunsch übernehmen wir zudem gern die Endmontage sämtlicher Komponenten – bis hin zur fertigen Baugruppe.

Präzise,
bis ins Detail

Fordern & Fördern

Wenn Teams „eingespielt“ sind

Das eine ist die Ausrüstung. Maschinen, Instrumente – Technologien, die zur Verfügung stehen.
Das andere sind die Menschen, die sie handhaben.
Und die Art, wie sie das tun.

Rasche ist ein modernes Unternehmen. Ein Unternehmen, das sich nicht nur am aktuellen Bedarf seiner Kunden, sondern auch an möglichen zukünftigen Herausforderungen orientiert. Ein Unternehmen, das nach Innovationen sucht und sich seiner auch gesellschaftlichen Verantwortung stellt. Wir investieren deshalb stetig in den Erhalt und die Weiterentwicklung unserer technischen Infrastruktur.

Ebenso konsequent investieren wir aber auch in die Qualität unserer Mitarbeiter. Denn sie sind das eigentliche Fundament unseres Geschäfts. Sie erarbeiten die Lösungen. Daher schaffen wir Freiraum für ihre Kreativität. Wir fördern innovative Denkansätze. Wir motivieren zu einem möglichst engen, offenen Kontakt zum Kunden. Und wir erleichtern den Austausch untereinander und pflegen eine flache, produktive Kommunikation.

Das Rasche-Team ist jung – und doch ungeheuer kompetent und erfahren. Die durchschnittliche Zugehörigkeit zum Unternehmen beträgt nahezu 20 Jahre und die Identifikation mit dem zentralen Unternehmensziel, unseren Kunden eine individuelle Lösung für ihr Projekt zu liefern, ist sehr hoch. Dafür gibt es insbesondere einen Grund: Selbstverständnis und Zielorientierung des Unternehmens werden hier gelebt. Sie zeigen sich im Handeln – und werden über die Generationen hinweg weitergegeben.

Das Ganze ist mehr als nur die Summe seiner Teile. Es ist das Ergebnis des Zusammenspiels der Teile.
Was Rasche ausmacht, ist die Produktivität des Teams.

Rasche & PrimoTecs

Und an der Seite ein starker Partner

Seit 2021 ist Rasche ein Teil der **PrimoTecs Gruppe**, die sich auf professionelle Schmiedetechnologien spezialisiert hat. Zentrales Ziel der Gruppe ist es, zum führenden Anbieter der Stahlbearbeitung und -schmiede in Europa zu werden. Und das auf einer so klaren wie einfachen Grundlage: **Best Practice.**

Diese Ambition ist begründet. Denn das Selbstverständnis von Rasche, die Stärken in Konzeption, Entwicklung und Konstruktion sowie die Bedeutung des Teamworks finden sich auch in der Gruppe wieder. Neben den vielen Gemeinsamkeiten gibt es aber auch sachliche Schnittstellen. Die Angebotskapazitäten können deutlich erweitert und Lücken geschlossen werden.

Die vorhandenen Schwerpunkte verhalten sich komplementär zueinander und ergänzen sich nahezu perfekt. Die Zusammenarbeit schafft Raum für Synergien, für Produktivitätssteigerungen und ein homogenes Wachstum. Sie erweitert vorhandene Kompetenzen, bündelt und fokussiert sie und schafft so ein völlig neues Angebotsniveau. Kunden können nun wirklich **alles aus einer Hand** erhalten.

Auch der Fokus Europa zeichnet uns aus. Hier befinden sich die Produktionsstätten. Hier verlaufen die zentralen Lieferketten. Für unsere Kunden bedeutet dies vor allem eines: **ein Maximum an Qualität und Zuverlässigkeit.**

PRIMO TECS GROUP

Gemeinsam für eine grünere Zukunft

Unsere Arbeit ist energieintensiv – und wird es bleiben. Ressourcen zu schonen, ist gleichwohl möglich – und deshalb ein zentrales Unternehmensziel. Wir betreiben ein konsequentes Energie- und Umweltmanagement.

RASCHE

Metall. In Bestform.

Unterm Grünen Berg 2 – 4
D - 58840 Plettenberg
Tel.: +49 (0) 2391 / 604 - 0
Mail: contact@rasche.de

www.rasche.de

RASCHE ist ein Unternehmen der

PRIMO TECS GROUP